



## L'élévateur avec opérateur en accompagnement, polyvalent, maniable et robuste

Le Focus ac, polyvalents et maniables, sont des élévateurs avec opérateur en accompagnement, idéals pour usages industriels et intensifs. Ils ont été conçus avec un moteur de traction de 1,2 kW ac et avec un contrôle électronique de dernière génération qui garantissent maniabilité et puissance dans toutes les conditions d'exploitation. Les machines sont équipées d'une batterie de traction, jusqu'à 375 Ah, et elles sont disponibles en version standard avec un mât triplex jusqu'à 4 565 mm.

### Châssis

Réalisé avec une structure pliée afin de minimiser les tensions induites par les soudures, il assure ainsi une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et de stockage. La configuration avec quatre points d'appui offre une stabilité maximale. La simplicité du système de réglage de la roue pivotante aide à toujours maintenir une adhérence maximale au sol en compensant l'usure de la roue motrice. Les mâts à grande visibilité et le timon latéral assurent une grande visibilité pendant les opérations de stockage, de prélèvement et de transport. Le caisson batterie accessible grâce à un couvercle muni de charnières articulées qui simplifie les opérations de remise à niveau et de maintenance périodique des batteries. Un soin particulier a été apporté pour rendre l'accès simple aux parties mécaniques afin de réduire au maximum les coûts de maintenance ordinaire.

### Mâts

Les mâts OMG sont construits avec des profils extrudés à froid qui assurent une résistance élevée à la torsion et à la flexion. Les cylindres de levage installés à l'extérieur des profils du mât, uniquement pour mât triplex GAL, et les chaînes en position protégée, garantissent un meilleur champ visuel et une meilleure sécurité de manœuvre. Sont disponibles les versions simplex, duplex et triplex à grande levée libre.

### Fonctions hydrauliques

Le moteur de levage puissant et silencieux de 3 kW avec un rapport élevé de couple offre de hautes performances avec une faible consommation d'énergie. Les pompes sont à haute efficacité et très silencieuses. Le mini-joystick sur le timon permet d'effectuer les opérations de montée et de descente des fourches sans enlever les mains du timon.

## Traction

Moteurs de traction fiables et puissants en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournissant dans toutes les situations de charge la puissance nécessaire, puisque la vitesse de déplacement dépend exactement de la position de la commande-papillon de démarrage.

## Freinage

Trois systèmes de freinage sont présents sur toute la gamme :

- freinage lors de l'inversion et du relâchement de la commande-papillon de réglage du sens de la marche (freinage de service réglable depuis la console) ;
- freinage d'urgence qui a lieu automatique lorsqu'on lâche ou que le

timon de conduite est abaissé au maximum par le biais du frein électromagnétique ;

- freinage de stationnement.

## Installation électronique

Les machines sont équipées d'un contrôle en AC avec récupération d'énergie au freinage, à l'inversion et lorsqu'on lâche la commande-papillon de réglage du sens de la marche. Ce contrôle agit sur toutes les fonctions du chariot et permet d'effectuer de nombreux réglages qui permettent d'optimiser les performances de la machine en l'adaptant aux différents types de tâches auxquelles elle est destinée, et en assurant une faible consommation d'énergie et un fonctionnement silencieux.

La configuration avec quatre points d'appui offre une stabilité maximale en garantissant sécurité et confort pendant les opérations de prélèvement et de stockage. L'élévation et la descente contrôlées par un levier ou un mini-joystick, en option, sur le timon, garantissent un levage précis de la charge et une descente progressive qui permet à l'opérateur de manipuler

la charge sans enlever les mains du timon. Le levage précis et sensible de la charge se fait grâce à un moteur hydraulique avec un système de réglage du fluide qui réduit le bruit. La vitesse de levage et de descente s'est améliorée pour permettre des opérations plus rapides



Le compartiment batterie est accessible en soulevant simplement le capot à charnières ce qui facilite les contrôles périodiques et la recharge de la batterie. Le Focus ac est disponible avec des batteries jusqu'à 375 Ah. Le chargeur de batterie wo-wa embarqué (en option) permet de recharger dans toutes les prises de courant.

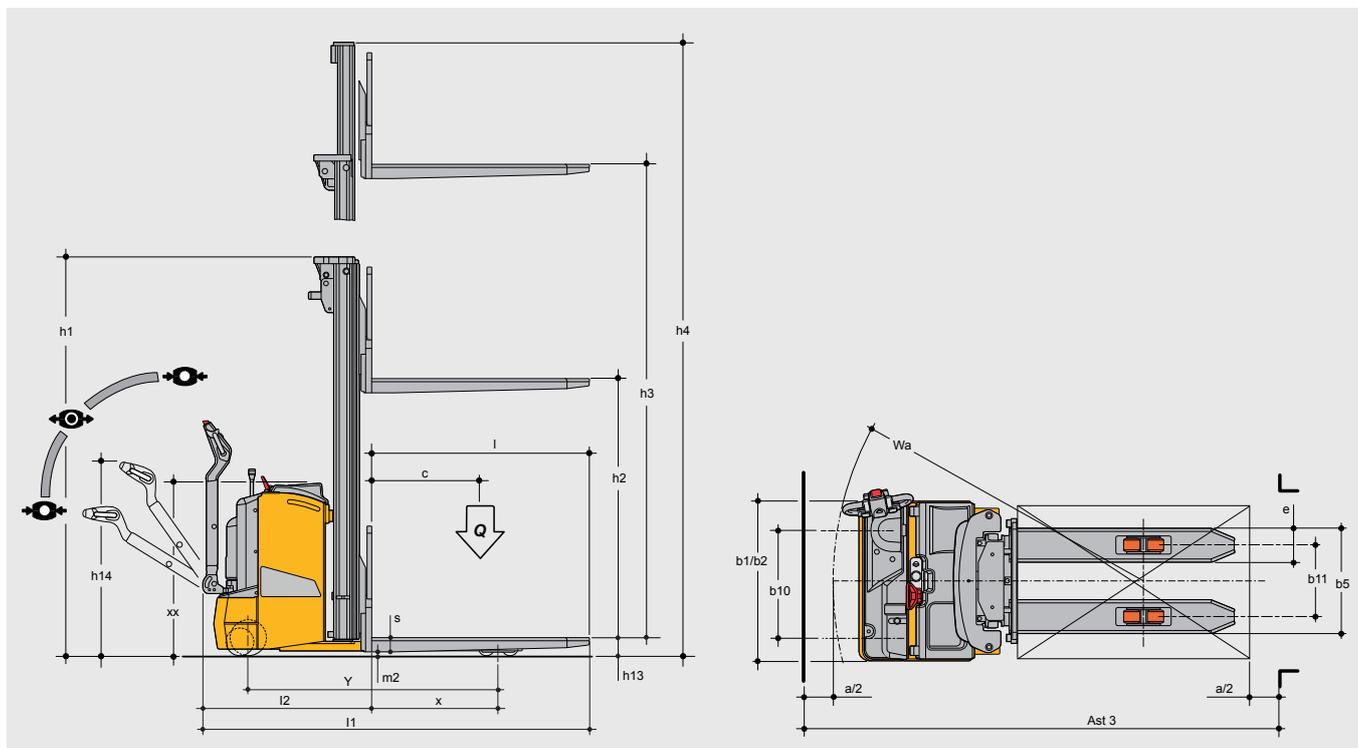


## Accessoires et exécutions spéciales

levée libre totale pour colonne triplex	petit clavier d'accès avec code pin	
levée libre totale pour colonne duplex	système anti-roll-back	
protection pour chambre froide	contrôle électronique de vitesse	
capacité de charge 1 400 kg pour mât triplex GAL	système de freinage électronique	
roue motrice en polyuréthane	frein électromagnétique de stationnement	
bouton de marche lente avec timon vertical	voltmètre-compteur d'heures, blocage automatique si batterie déchargée à 80%	
rouleau antérieur double	redresseur de courant embarqué 24V 35A	
levage / descente avec mini joystick ou boutons sur le timon	rechargement automatique de la batterie	
	standard	en option

Mâts standards							Focus ac
Dénomination		Hauteur mât baissé h <sub>1</sub>	Course de levage des fourches h <sub>3</sub>	Levage total h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	Hauteur mât extrait h <sub>4</sub>	Levée libre h <sub>2</sub>	Capacité de charge (t) (t) c=600 mm
Simplex	mm	2 085	1 565	1 650	2 085	/	1.2
Duplex	mm	2 005	2 815	2 900	3 400	/	1.2
	mm	2 355	3 515	3 600	4 100	/	1.0
Triplex GAL	mm	1 960	4 115	4 200	4 795	1 410	0.75
	mm	2 110	4 565	4 650	5 245	1 560	0.60

\* en option



Caractéristiques	1.1	Fabricant			OMG S.r.l. a Socio unico
	1.2	Modèle			Focus ac
		Exécution			
	1.3	Alimentation			Électrique
	1.4	Position de l'opérateur			au sol
	1.5	Capacité de charge	Q	t	1.2
		Capacité de charge avec levage mât	Q	t	/
		Capacité de charge avec levage des bras	Q	t	/
		Capacité de charge avec levage des bras + mât en même temps	Q	t	/
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance de la charge	x	mm	690
	1.9	Empattement roues	y	mm	1 310
Poids	2.1	Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)			kg 1 122
	2.2	Poids sur l'axe avec charge ant. / post.			kg 830 / 1 490
	2.3	Poids sur l'axe sans charge ant. / post.			kg 780 / 342
Roues Châssis	3.1	Bande de roulement			polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues avant			mm 85
	3.3	Dimensions des roues arrière			mm 230
	3.4	Dimension des roues stabilisatrices			mm 150
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			n° 1x + 1 / 2 - 4*
	3.6	Largeur avant	b10	mm	570
	3.7	Largeur arrière	b11	mm	380
Dimensions base	4.2	Hauteur mât baissé	h1	mm	2 005
	4.3	Levage libre	h2	mm	/
	4.4	Course de levage des fourches	h3	mm	2 815
	4.5	Hauteur mât extrait	h4	mm	3 400
	4.6	Levage initial	h5	mm	/
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	840 / 1 240
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h13	mm	85
	4.19	Longueur totale	l1	mm	2 020
	4.20	Longueur en incluant le talon des fourches	l2	m	870
	4.21	Largeur totale	b1/ b2	mm	850
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	70 / 180 / 1 150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	560
	4.32	Dégagement à mi-longueur	m2	mm	20
	4.33	Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur	Ast	mm	
	4.34	Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur	Ast	mm	2 410
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1 550	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge			km/h 5.8 / 6
	5.2	Vitesse de levage avec / sans charge			m/s 0.15 / 0.26
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge			m/s 00:40 / 00:30
	5.8	Pente max. franchissable avec / sans charge			% 6 / 10
	5.10	Frein de service			électromagnétique
Moteurs électriques	6.1	Moteur de translation, performance avec S2 60 min			kW 1.2
	6.2	Moteur de levage, performance avec S3 15%			kW 3
	6.3	Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			DIN 43531
	6.4	Voltage, capacité nominale de la batterie K5			V/Ah 24 / 270 -345*-375*
	6.5	Poids batterie			kg 230
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI			kW/h
Divers	8.1	Type d'installation électronique			ac
	8.4	Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur			dB(A) < 70
					* en option

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.