

## Le transpalette manuel à levage électrique est simple et polyvalent



Les transpalettes manuels à levage électrique OMG 110 S-HL sont puissants et simples afin de garantir des performances élevées. Ce sont des élévateurs électriques à pantographe, ayant une capacité de charge de 1000 kg et qui se distinguent des autres par leur qualité de fabrication et leur facilité d'utilisation. Ils associent la fonction d'un plan de travail soulevable et l'utilité et la flexibilité d'un transpalette manuel. La hauteur de travail, de 800 mm, protège le dos pendant les phases de prélèvement et de placement du matériel.

### Châssis

Châssis peint à la poudre pour une grande résistance aux abrasions, réalisé en acier résistant capable de soutenir des charges lourdes grâce à la géométrie spéciale de sa structure.

### Roues

La configuration standard prévoit deux roues directrices en caoutchouc plein pour un fonctionnement aisé de la direction et une adhérence optimale au sol. Pour une faible résistance à la traction, des roues directrices en nylon sont disponibles ; de même nous proposons aussi des roues en polyuréthane pour la réduction du bruit et une direction légère. Rouleaux de chargement simples en polyuréthane pour permettre un déplacement facile sur des sols irréguliers.

### Timon de commande

Unité hydraulique extrêmement compacte, dotée d'une protection "overload" et d'un réglage sensible de la vitesse de descente. Manche ergonomique pour une utilisation facile et angle de braquage maximal de 200° qui permet une excellente maniabilité, même dans des espaces exigus – comme lors d'un chargement et déchargement de camion.

### Unité de levage électrique

L'élévateur à pantographe 110 S-HL est doté d'un système électro-hydraulique équipé d'un moteur de levage d'une puissance de 1,6 kW et une batterie de 12V 60 Ah. La surface de travail (plateau de chargement) peut être réglée rapidement et sans effort pour une hauteur de travail optimale en appuyant simplement sur un bouton.

Caractéristiques	1.1	Fabricant			OMG S.r.l. a Socio unico	
	1.2	Modèle			110 S-HL	
		Exécution				
	1.3	Alimentation			manuelle	
	1.4	Position de l'opérateur			au sol	
	1.5	Capacité de charge	Q	t	1.0	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance de la charge	x	mm	993	
	1.9	Empattement roues	y	mm	1 236	
Poids	2.1	Poids propre			kg	141
	2.2	Poids sur l'axe avec charge ant. / post.			kg	381 / 760
	2.3	Poids sur l'axe sans charge ant. / post.			kg	113 / 28
Roues Châssis	3.1	Bande de roulement			mm	caoutchouc
	3.2	Dimension des roues directrices			mm	200
	3.3	Dimension des roues arrière			mm	80
	3.4	Dimension des roues stabilisatrices			mm	
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			n°	2x / 2
	3.6	Largeur avant	b10	mm	150	
	3.7	Largeur arrière	b11	mm	447	
Dimensions de base	4.4	Course de levage des fourches	h3	mm	715	
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite min. / max.	h14	mm	1 300	
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h13	mm	85	
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1 690	
	4.20	Longueur en incluant le talon des fourches	l2	mm	540	
	4.21	Largeur totale	b1	mm	540	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	48/160/1 150	
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	540	
	4.32	Dégagement à mi-longueur	m2	mm	21	
	4.34	Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur	Ast	mm	1 948	
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1 541	
Performances	5.2	Vitesse de levage avec / sans charge			m/s	00:08 / 00:13
	5.3	Vitesse d'abaissement avec / sans charge			m/s	00:13 / 00:06
Moteurs Électriques	6.2	Moteur de levage			kW	1.6
	6.4	Batterie, voltage, capacité nominale			V/Ah	12 / 60
	6.5	Poids batterie			kg	16
					* en option	

Fiche technique avec les données du chariot en configuration standard. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

