



La série de chariots élévateurs à mât rétractable, robustes, simples d'utilisation et confortables

Les Neos II 14-16-20 ac représentent la meilleure expression des chariots élévateurs à mât rétractable présents sur le marché, en mesure de garantir les meilleures performances dans toutes les conditions d'exploitation. Chaque composant est dûment testé et soumis aux essais les plus stricts afin d'obtenir un produit compétitif et satisfaisant. Les motorisations, les contrôles électroniques et les mâts de levage respectent les standards qualitatifs les plus élevés pour garantir une véritable valeur ajoutée à ce type de produits.

Châssis

La réalisation sur châssis monobloc assure une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et d'empilage, en maintenant des capacités résiduelles élevées y compris à des hauteurs élevées. Le compartiment de la batterie, facilement accessible en soulevant le boîtier porte-équipements, simplifie les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle. Le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux, en série, pour faciliter les opérations de remplacement de celle-ci lors d'utilisation intensive sur plusieurs quarts de travail.

Traction

Moteurs de traction à courant triphasé ac, fiables et puissants en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournissant

dans toutes les situations de charge la puissance nécessaire, puisque la vitesse de traction dépend exactement de la position de la pédale de l'accélérateur.

Direction

Direction assistée à commande électrique avec appareillage électronique et moteur ac spécifique pour un fonctionnement sécurisé et silencieux, maniable sans efforts. Le volant de conduite est réglable en longueur pour un confort de conduite unique, avec possibilité de sélectionner la conduite à 180° et à 360° en actionnant simplement le bouton de sélection.

Fonctions hydrauliques

Moteur de levage, à courant alternatif, puissant et silencieux en mesure de régler le nombre de tours de la pompe, et en mettant toujours à disposition la bonne quantité d'huile. Toutes les fonctions hydrauliques sont

commandées par des finger tips qui permettent à l'opérateur de gérer de façon précise et sécurisée la manutention de la charge. Chariot doté d'un mât avec système de freinage intégré pour garantir un ralentissement en fin de course progressif afin d'éviter des arrêts brusques qui pourraient compromettre la stabilité du chargement.

Mâts

Les mâts sont réalisés avec des profils extrudés à froid pour garantir une résistance élevée à la torsion et à la flexion, ils sont disponibles avec les caractéristiques suivantes :

- mâts triplex à grande levée libre pour des levées comprises entre de 4 160 et 10 460 kg et plus sur demande ;
- plaque porte-fourches inclinable (Tilting Forks) ;
- déplacement latéral des fourches intégré pour éviter un avancement du centre de gravité et maintenir une très bonne capacité résiduelle à toutes les hauteurs de levage.

Freinage

Systèmes de freinage indépendants sur toute la gamme :

- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion du sens de la marche ;

- freinage électrique avec récupération d'énergie lorsque lâche la pédale de l'accélérateur, ce qui représente un avantage réel pour ce type de produit
- frein électromagnétique de stationnement sur la roue motrice avec blocage de la traction ;
- freinage hydraulique sur les roues de charge (uniquement Neos II 16 e 20 ac).

Installation électronique

L'ensemble de la gamme Neos II est équipé de contrôles électroniques qui surveillent toutes les fonctions de la machine et permettent des réglages infinis pour optimiser le rendement de la machine, en l'adaptant au type de travail qu'elle doit accomplir. Tous les paramètres de traction, de freinage et des fonctions hydrauliques sont réglables électroniquement à travers le tableau de commande ou à travers le bureau distant directement par OMG en fonction des exigences du client.

Poste de conduite

- siège en tissu réglable en hauteur et en profondeur ;
- volant réglable en profondeur ;
- plateau avec repose-pieds antidérapant ;
- écran LCD qui affiche les données d'exploitation les plus importantes :
 - indicateur frein de stationnement ;
 - voyants d'avertissement (point mort, surchauffe contrôleur et moteur) ;
 - indicateur heures d'exercice ;
 - affichage de la vitesse de translation ;
 - indicateur "ON" du limiteur de vitesse (bouton tortue) ;
 - différentes modalités de marche E/S/H, E=economy S=standard H=super ;
 - indicateur de niveau de chargement de la batterie



Finger tip

Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par des finger tips proportionnels qui permettent à l'opérateur de une manutention précise et sécurisée de la charge.



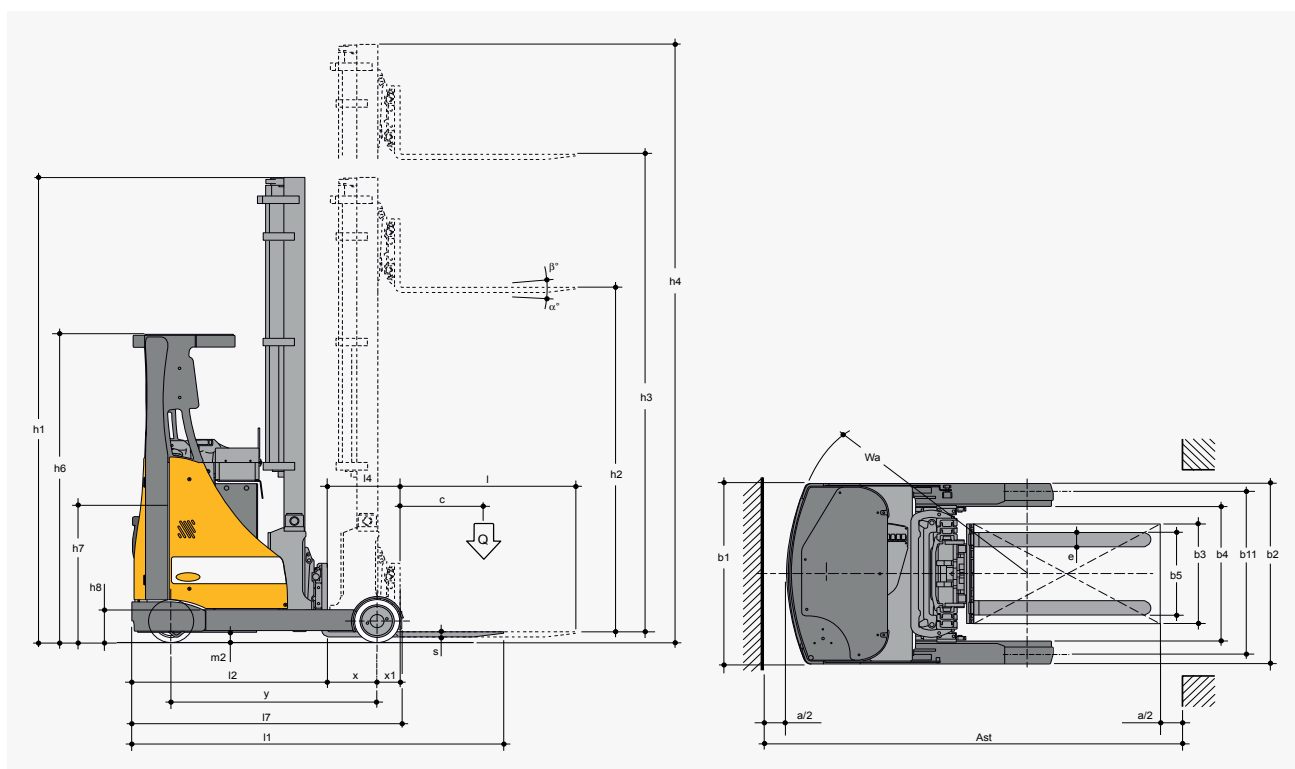
Extraction latérale de la batterie

Le compartiment de la batterie est accessible en soulevant le boîtier porte-équipements, le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux facilite les opérations de remplacement de celle-ci lors d'utilisation intensive sur plusieurs quarts de travail.



Mâts standards								Capacité de charge		
Dénomination	Hauteur mât baissé h ₁	Course de levage des fourches h ₃	Levage total h ₃ +s	Hauteur mât extrait h ₄	Levée libre h ₂	Inclinaison plaque porte-fourches av/arr / (°)	avec translateur (t) c=600 mm			
							Neos II 14 ac	Neos II 16 ac	Neos II 20 ac	
Triplex-GAL	mm	2 085	4 160	4 200	4 820	1 470	3 / 5	1.4	1.6	2.0
	mm	2 185	4 460	4 500	5 120	1 570	3 / 5	1.4	1.6	2.0
	mm	2 415	5 160	5 200	5 820	1 800	3 / 5	1.4	1.6	1.9
	mm	2 665	5 960	6 000	6 620	2 060	3 / 5	1.4	1.6	1.75
	mm	2 925	6 660	6 700	7 320	2 310	3 / 5	1.4	1.5	1.6
	mm	3 190	7 460	7 500	8 120	2 580	3 / 5	1.25	1.4	1.5
	mm	3 490	8 210	8 250	8 870	2 880	3 / 5	1.0	1.4	1.5
	mm	3 825	8 960	9 000	9 620	3 220	3 / 5	*	1.0	1.2
	mm	4 020	9 460	9 500	10 120	3 400	3 / 5	*	*	1.1
	mm	4 230	10 460	10 500	11 120	3 620	3 / 5	*	*	0.80

* disponible sur demande



Accessoires et exécutions spéciales

mono-joystick multifonction
gyrophare et signal sonore de marche arrière
système d'inclinaison sur la plaque porte-fourches "tilting forks"
plaque porte-fourches avec déplacement latéral intégré
exécution extraction latérale batterie
rouleau d'extraction latérale batterie double à roues
indicateur numérique de levage et présélecteur de plans pour 10 niveaux
bouton d'auto-centrage du translateur intégré
bouton de placement horizontal automatique des fourches
caméra vidéo placée sur les fourches avec écran couleur dans la cabine
caméra vidéo placée sur la plaque porte-fourches avec écran couleur dans la cabine

cabine en métal
 cabine en métal anti-intempéries
 protection pour chambre froide
 installation de chauffage pour chambres froides
 siège chauffé 24V
 largeur intérieure des longerons élargie pour palettes spéciales
 phares de travail
 grille de protection charges volumineuses
 ceintures de sécurité
 petit clavier d'accès avec code pin
 fonction hydraulique supplémentaire

standard



en option



Caractéristiques	1.1 Fabricant			OMG S.r.l. a Socio unico			
	1.2 Modèle			Neos II 14 ac	Neos II 16 ac	Neos II 20 ac	
	1.3 Alimentation			électrique			
	1.4 Position de l'opérateur			embarqué			
	1.5 Capacité de charge	Q	t	1.4	1.6	2.0	
	1.6 Centre de gravité de la charge	c	mm	600			
	1.8 Distance de la charge	x	mm	325	425	425	
		Mât avancé	x1	mm	190	220	
	1.9 Empattement	y	mm	1 345	1 470	1 470	
Poids	2.1 Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)			kg	3 350	3 800	
	2.3 Poids sur l'axe sans charge ant. / post.			kg	2 150 / 1 200	2 360 / 1 440	
	2.4 Poids sur l'axe en charge et mât avancé ant. / post.			kg	724 / 4 028	942 / 4 760	
	2.5 Poids sur l'axe en charge et mât reculé ant. / post.			kg	1 846 / 2 908	1 960 / 3 440	
					2 275 / 3 625		
Roues Châssis	3.1 Bande de roulement			vulkollan			
	3.2 Dimensions des roues avant			mm	300	343	
	3.3 Dimensions des roues arrière			mm	350	350	
	3.5 Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			n°	1x / 2		
	3.6 Largeur avant			b10	mm	/	
	3.7 Largeur arrière			b11	mm	1 177	
					1 182	1 182	
Dimensions base	4.1 Inclinaison mât/plaque porte-fourches, avant/arrière			/	°	3 / 5	
	4.2 Hauteur mât baissé			h1	mm	2 665	
	4.3 Levage libre			h2	mm	2 060	
	4.4 Course de levage des fourches			h3	mm	5 960	
	4.5 Hauteur mât extrait			h4	mm	6 620	
	4.7 Hauteur bord supérieur du toit de protection (cabine)			h6	mm	2 100	
	4.8 Hauteur du siège / Hauteur du plateau - plate-forme			h7	mm	1 050	
	4.10 Hauteur bras			h8	mm	225	
	4.19 Longueur totale			l1	mm	2 425	
	4.20 Longueur en incluant le talon des fourches			l2	mm	1 275	
	4.21 Largeur totale			b1/b2	mm	1 270	
	4.22 Dimensions des fourches			s/e/l	mm	40/100/1 150	
	04:23 Plaque porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			Fem 2/A			
	4.24 Largeur de la plaque porte-fourches			b3	mm	840	
	4.25 Écartement extérieur des fourches			b5	mm	720	
	4.26 Écartement intérieur des bras			b4	mm	948	
	4.28 Avancement mât			l4	mm	533	
	4.31 Dégagement sous le mât en charge			m1	mm	/	
	4.32 Dégagement à mi-longueur			m2	mm	75	
	4.33 Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur			Ast	mm	2 685	
	4.34 Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur			Ast	mm	2 725	
	Diagonale du chariot			D	mm		
	4.35 Rayon de braquage			Wa	mm	1 610	
	4.37 Longueur en incluant les bras de support			l7	mm	1 770	
	Performances	5.1 Vitesse de déplacement avec / sans charge			km/h	13 / 13	13 / 13
		5.2 Vitesse de levage avec / sans charge			m/s	0.35 / 0.50	0.35 / 0.50
		5.3 Vitesse de descente avec / sans charge			m/s	0.50 / 0.45	
5.4 Vitesse du mât avec / sans charge			m/s	0.10 / 0.10			
5.8 Pente max. franchissable avec / sans charge			%	10 / 15	13 / 20		
5.9 Accélération avec / sans charge			s	6 / 5.6			
5.10 Frein de service				électrique	hydraulique		
5.11 Frein de stationnement				électrique			
Moteurs électriques		6.1 Moteur de translation, performance avec S2 60 min			kW	6.5	
		6.2 Moteur de levage, performance avec S3 15%			kW	15	
		6.3 Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			non		
	6.4 Voltage, capacité nominale de la batterie K5			V/Ah	48 / 465	48 / 620	
	6.5 Poids batterie			kg	700	950	
	6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI			kW/h		950	
Divers	8.1 Type d'installation électronique			Onduleur AC			
	8.2 Pression d'exercice pour les équipements			bars	180		
	8.3 Débit d'huile pour les équipements			l/min	25		
	8.4 Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur			dB(A)	< 70		
* en option							

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.